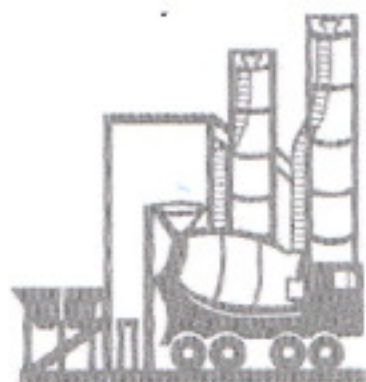




ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«БЕТОН-ОЭЗ»

124460, г. Москва, г. Зеленоград, корп. 1100, тел./факс: (495) 663-98-31

oezbeton@mail.ru

ОГРН 1087746603405, ИНН 7735540372 КПП 773501001

27.11.2013 № 06

На №

Генеральному директору

ESD Ltd

д-ру Артуру Найману

Генеральному директору

ООО "КОМТЕЛ"

г-ну Панкратову В.А.

ОТЗЫВ

о работе энергоэффективного устройства управления
электродвигателями ESD-G1 на заводе «Бетон-ОЭЗ».

В октябре 2013г. на заводе «Бетон-ОЭЗ» было установлено энергоэффективное устройство управления электродвигателями ESD-G1 разработанное и изготовленное компанией ESD Ltd (Израиль). Устройство ESD-G1 было установлено специалистами компании ООО «КОМТЕЛ» и сдано в опытно-промышленную эксплуатацию предприятию «Бетон-ОЭЗ» в качестве привода **бетоносмесителя** с объемом загрузки 1,5 кубических метра, оборудованного двумя параллельно работающими электродвигателями мощностью 30 кВт каждый.

Главным энергетиком нашего предприятия г-ном Войцеховичем О.И. совместно с технологической службой завода проведены исследования энергетической эффективности устройства ESD-G1 по сравнению с ранее существующей системой привода **бетоносмесителя** (переключение с помощью электромеханических контакторов обмоток двигателей со Звезды на Треугольник в процессе пуска) и эксплуатационной надежности устройства ESD-G1.

В результате проведенных исследований установлено:

1. На производство одного кубического метра бетона при ранее существующей системе привода (в зависимости от марки приготавливаемого бетона) расход электроэнергии составляет **1,0 -1.2 кВт.ч.**
2. На производство одного кубического метра бетона при использовании в системе привода устройства ESD-G1 при тех же технологических условиях расход электроэнергии составляет **0,7 – 0,8 кВт.ч.**
3. Экономия электроэнергии на производство одного кубического метра бетона при использовании устройства ESD-G1 для управления

приводом бетоносмесителя взамен ранее существующей системы привода составляет **0,3- 0,4 кВт.ч (30%-35%)**. Расчётный срок окупаемости устройства ESD-G1 составляет девять месяцев.

4. Производительность смесителя в месяц в среднем составляет 12500 кубических метров и соответственно в год 150000 кубических метров.
5. Ожидаемая экономия электроэнергии в год на одном бетоносмесителе в среднем составляет $150000 \times 0,35 = 52500$ кВт.ч.
6. При стоимости электроэнергии в г.Москве 4руб\кВт.ч ожидаемая экономия в денежном выражении составляет $52500 \times 4 = 210000$ рублей или в долларовом эквиваленте **6600 долларов США**.
7. За время эксплуатации устройства ESD-G1 была установлена его высокая надежность (не зафиксировано ни одного отказа) и высокое качество заложенных в устройство ESD-G1 защитных функций, обеспечивающих своевременное отключение двигателей смесителя при возникновении нестандартных ситуаций в системе приготовления бетона.

Учитывая изложенное, считаю целесообразным дальнейшее внедрение устройства ESD-G1 на нашем предприятии и возможным рекомендовать данное устройство для других аналогичных предприятий.

Генеральный директор
ООО "Бетон-ОЭЗ"



/ Гоготов С.В./